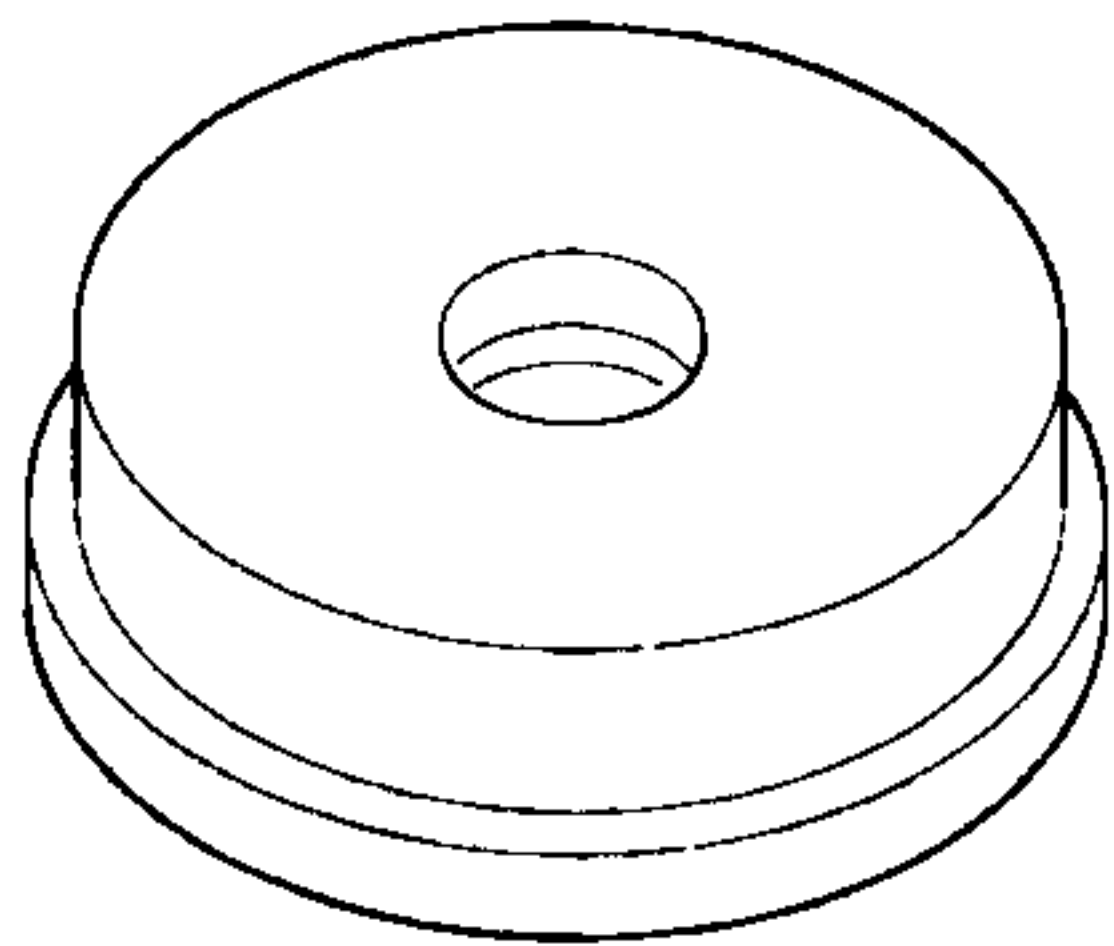


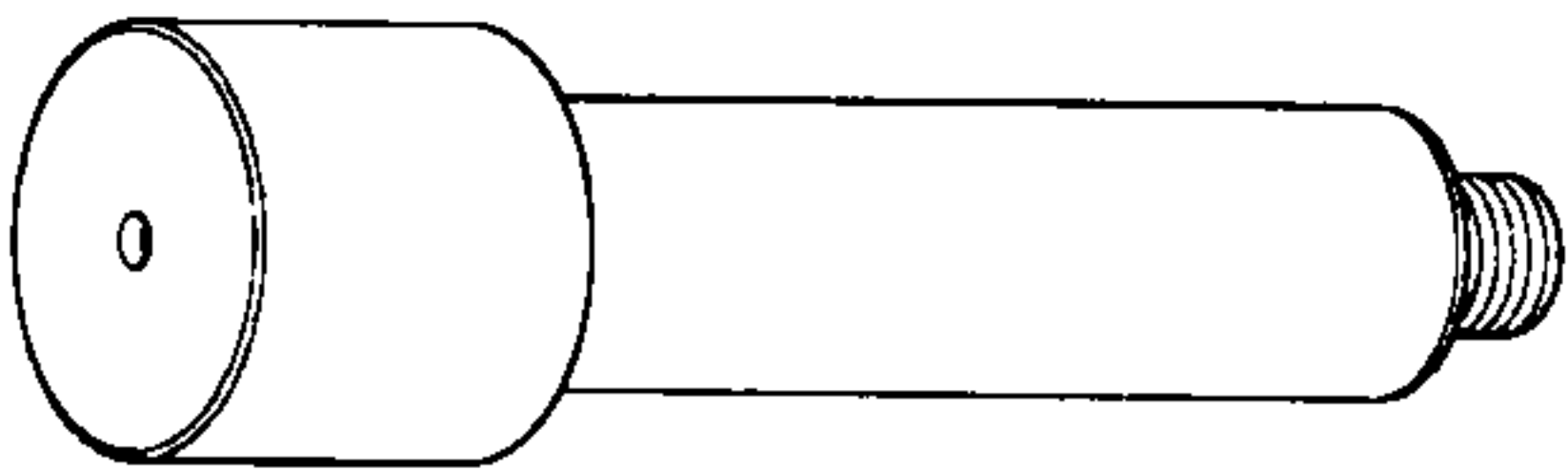
前后悬架

专用工具

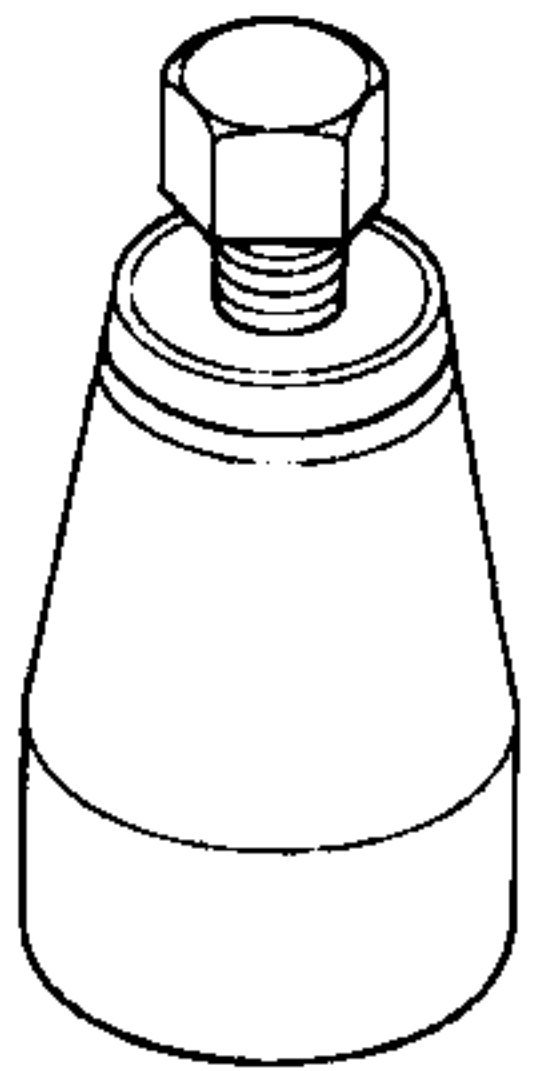
参考编号	工具号	说明	数量
①	07GAD-SD40101	附件,78×90mm	1
②	07GAF-SD40100	轮毂拆/装工具 42mm	1
③	07GAG-SD40700	球头护罩夹导向器	1
④	07MAC-SL00200	球头拆卸器, 28mm	1
⑤	07MGK-0010101	车轮定位仪附件	1
⑥	07NAD-SS00100 或 07NAD-SS00101	衬套拆装器 30-40	1
⑦	07746-0010600	附件, 72×75mm	1
⑧	07749-0010000	拆装导柱	1
⑨	07965-SD90100	座基	1



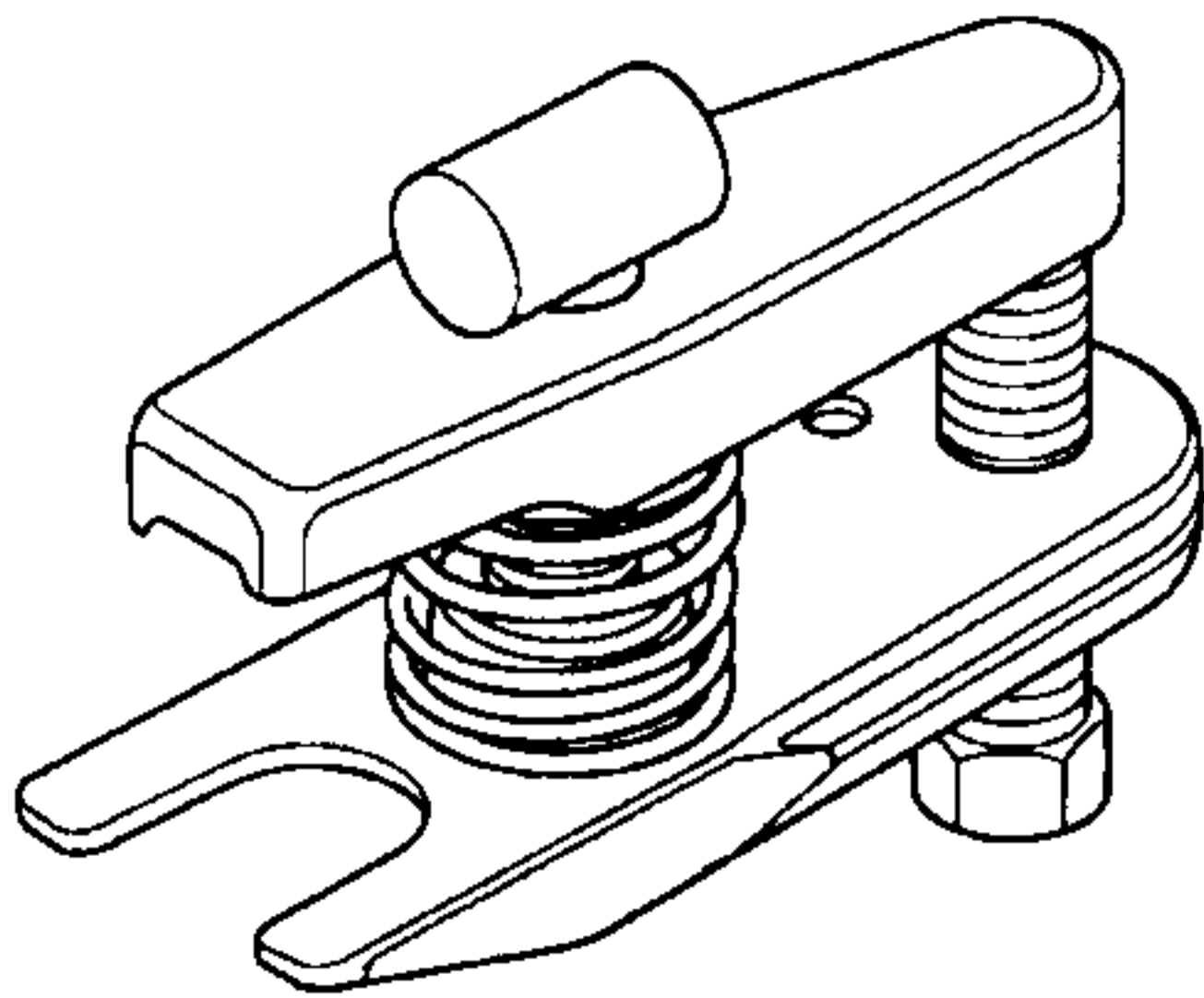
①, ⑦



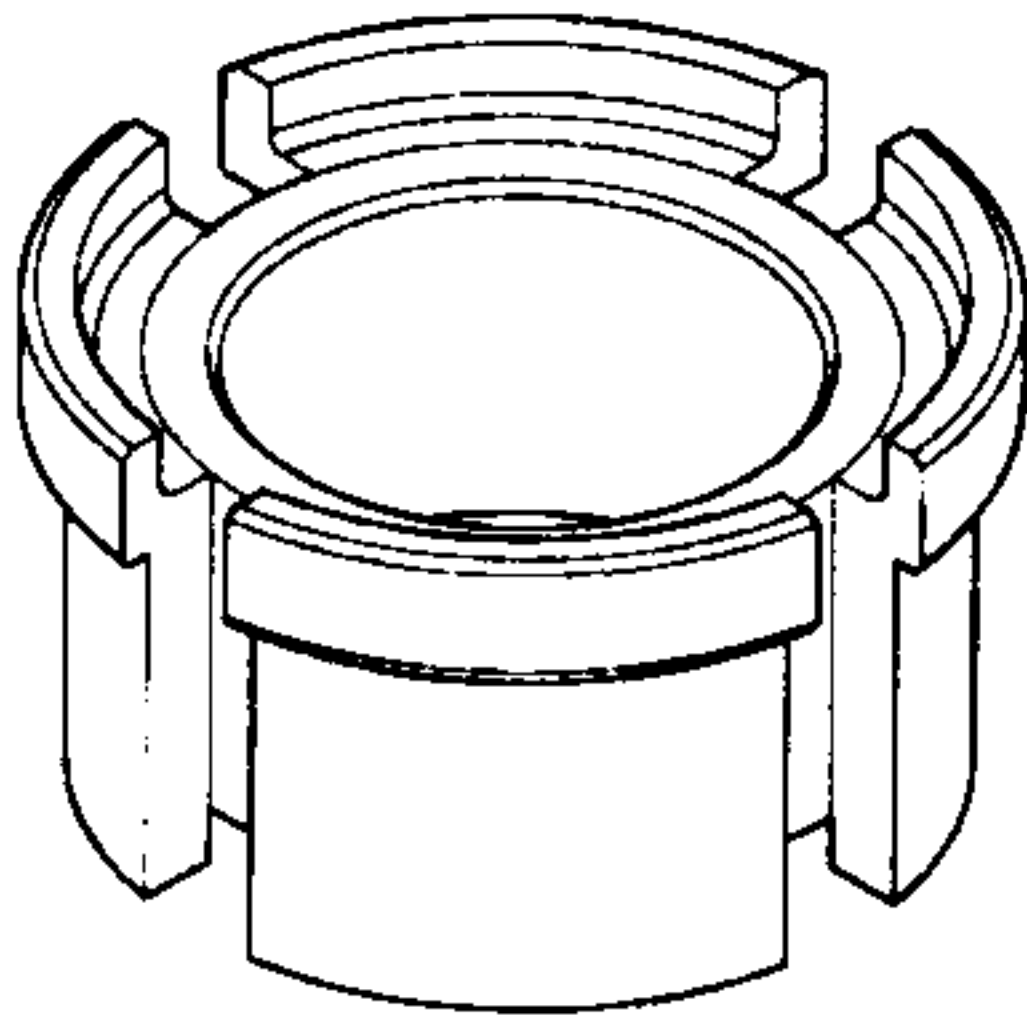
②



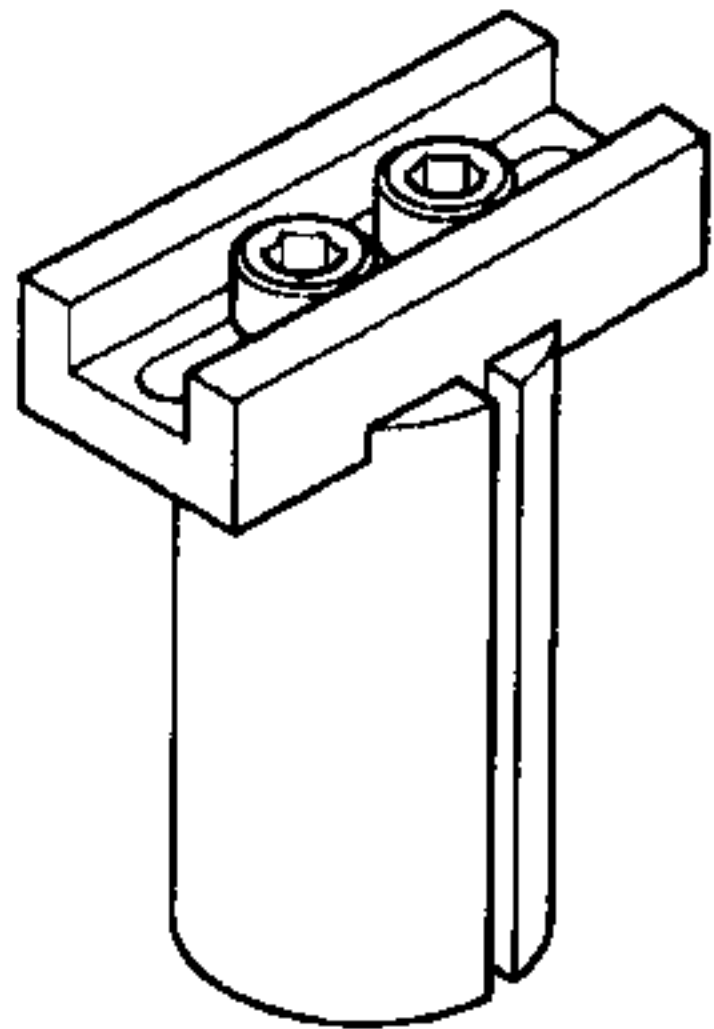
③



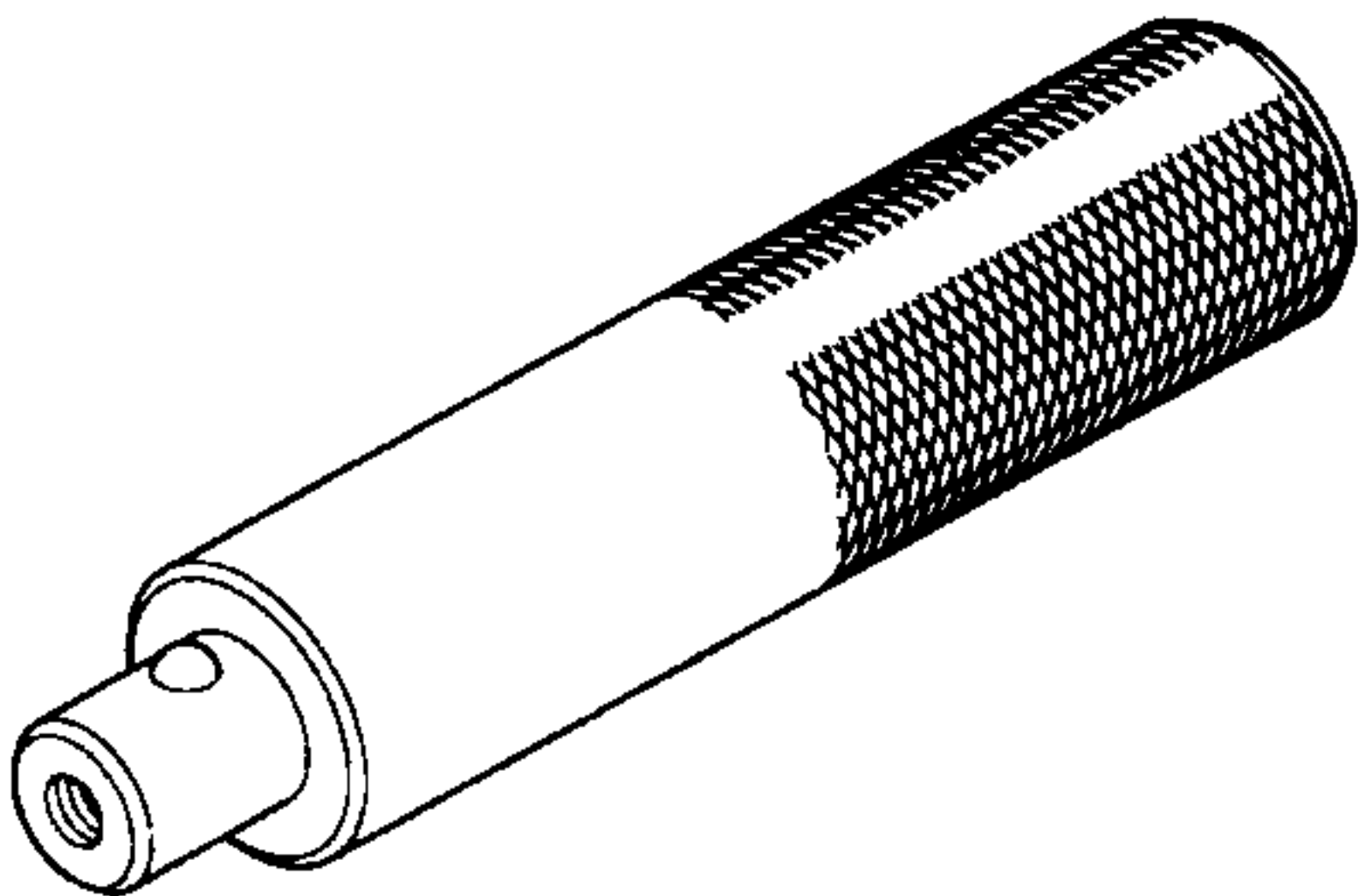
④



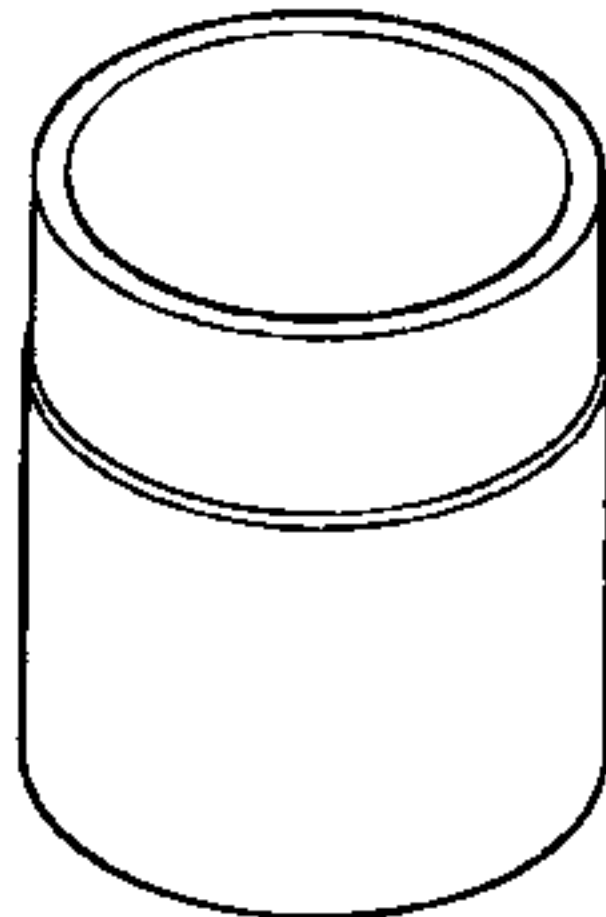
⑤



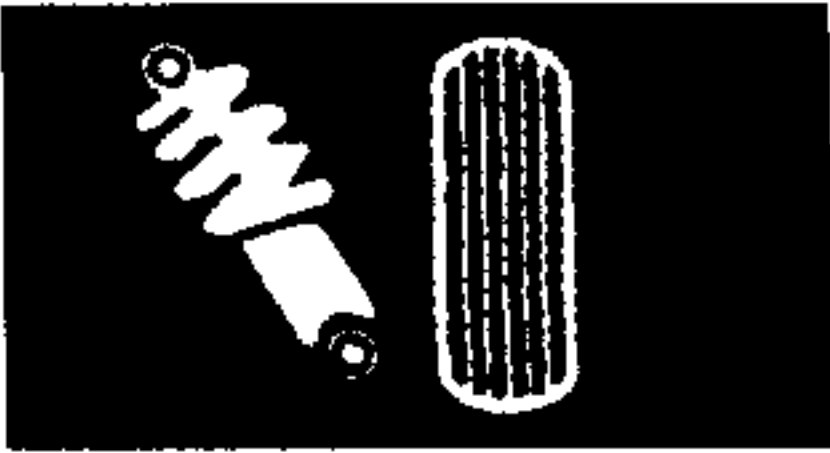
⑥



⑧

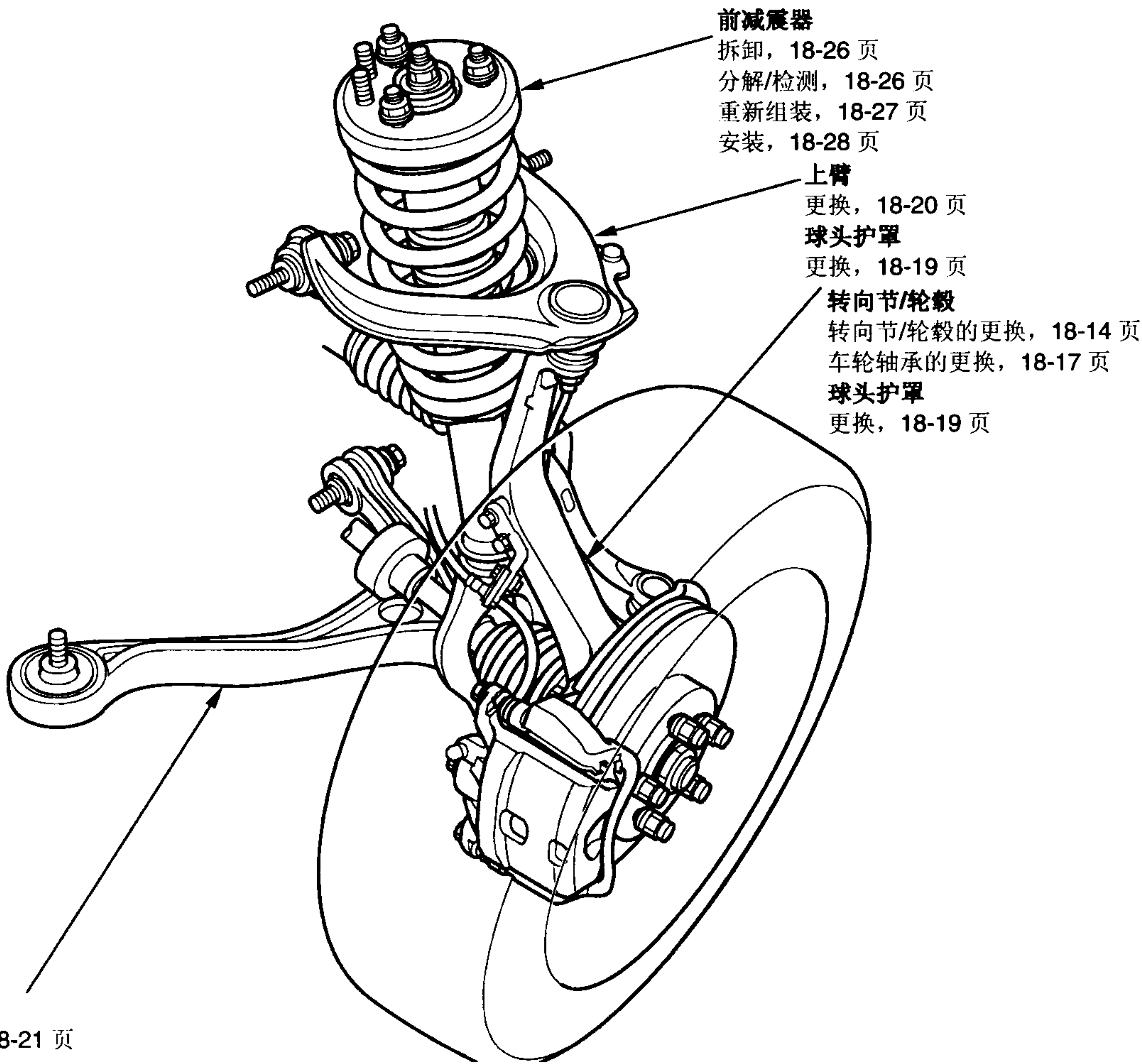


⑨



组件位置索引

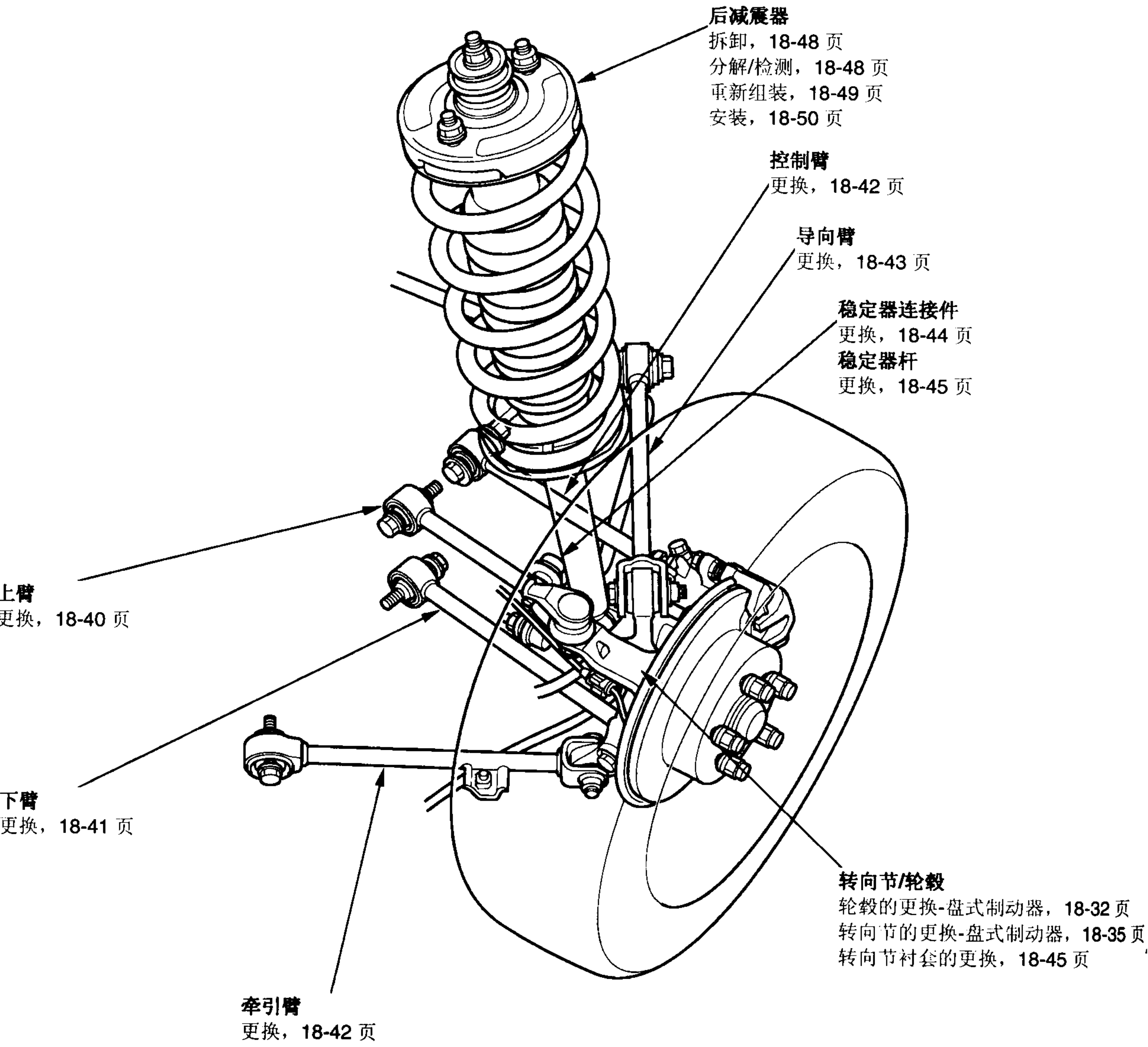
前悬架

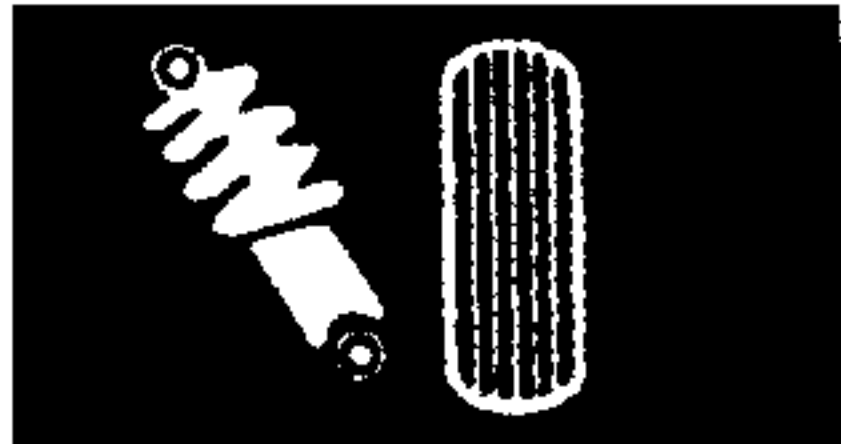


前后悬架

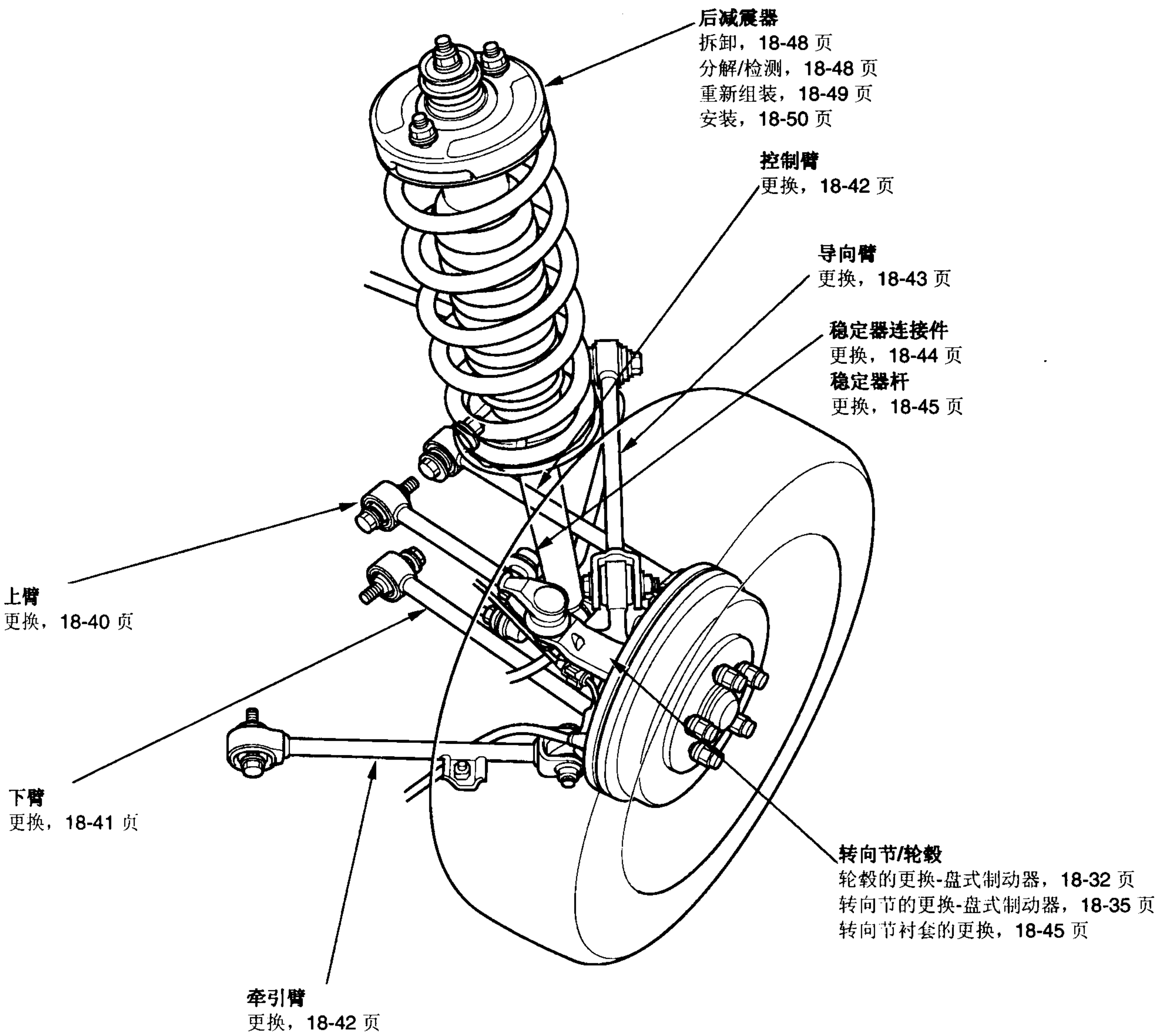
组件位置索引（续）

后悬架-盘式制动器





后悬架-鼓式制动器



前后悬架

车轮定位

所需专用工具

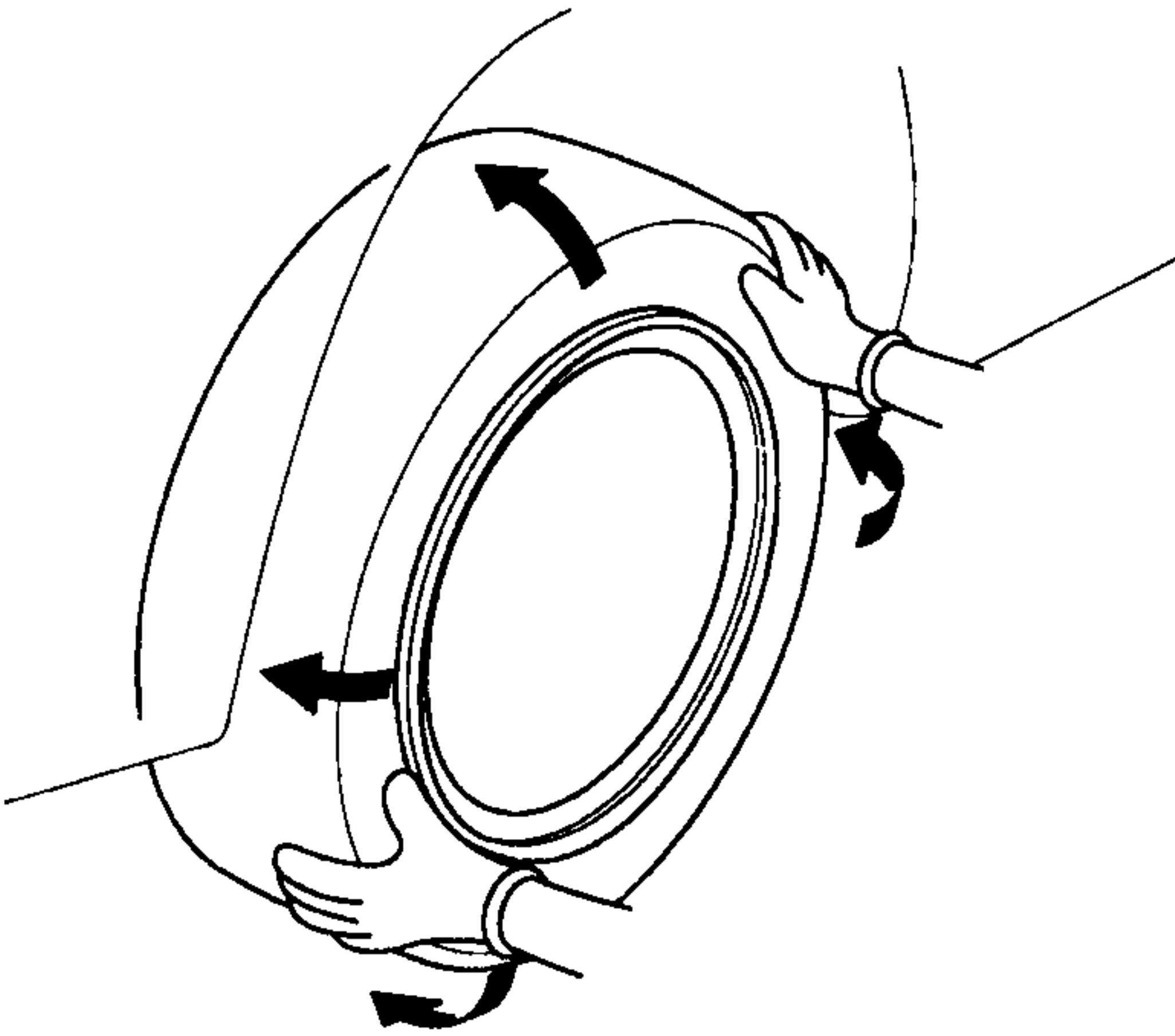
车轮定位仪附件，07MGK-0010100

可利用悬挂装置调整前轮前束和后轮前束。

预定位检查

为了车轮定位的正确检测和调整，请检查：

- 1. 松开驻车制动器，以避免测量不正确。
- 2. 确保悬挂装置未经更改。
- 3. 根据轮胎信息，检查轮胎尺寸和压力。
- 4. 检查车轮振摆及轮胎。
- 5. 检查悬挂球头。（用手抓住车轮，上下、左右移动，检查其摆动。）



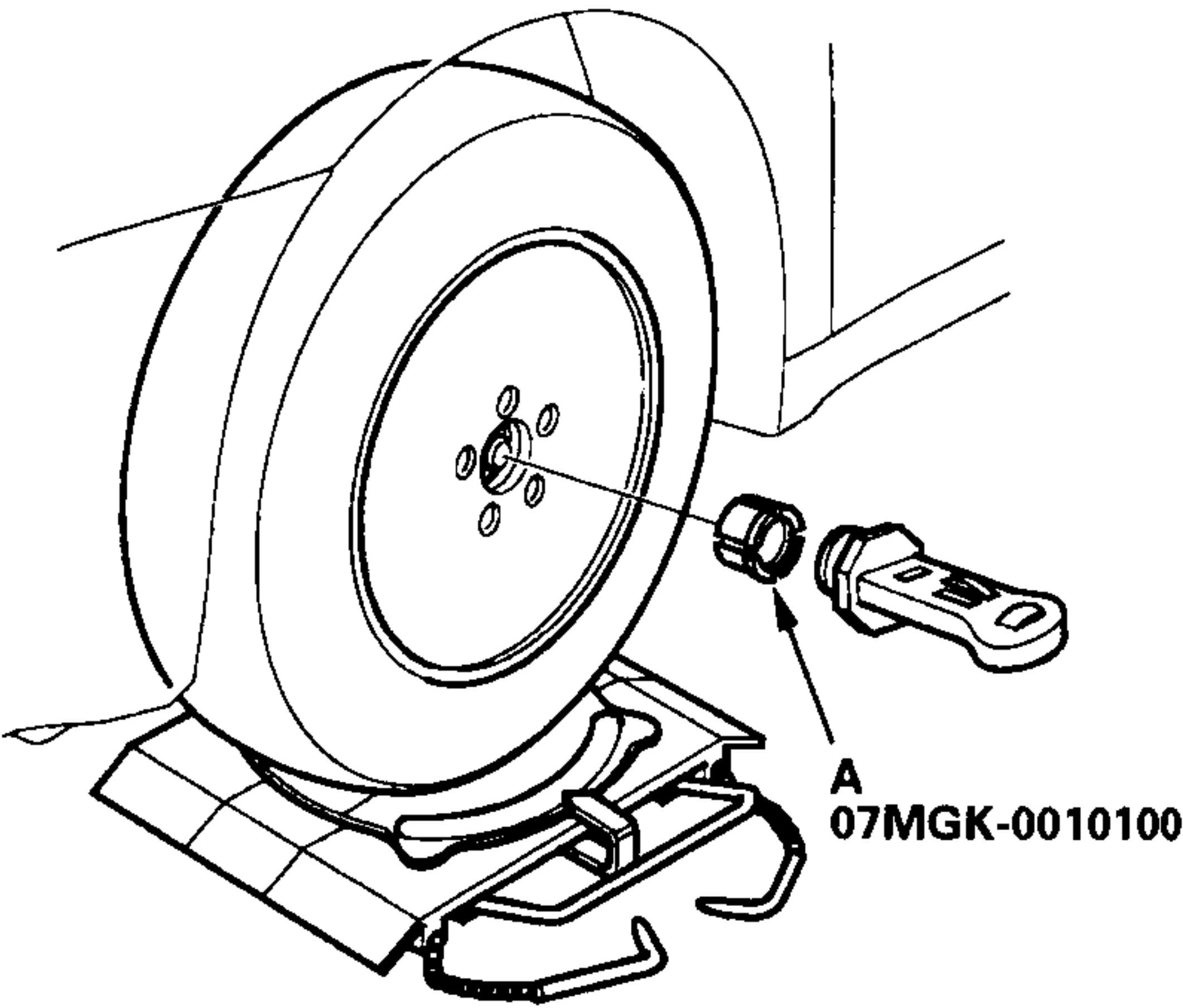
- 6. 使车辆装置上下反跳几次，以稳定悬架。

前轮主销后倾角的检测

- 1. 举升车辆，将回转角测定仪放在前轮底部，在后轮底部放置与前轮底部回转角测定仪厚度相同的木板，然后降低车辆。

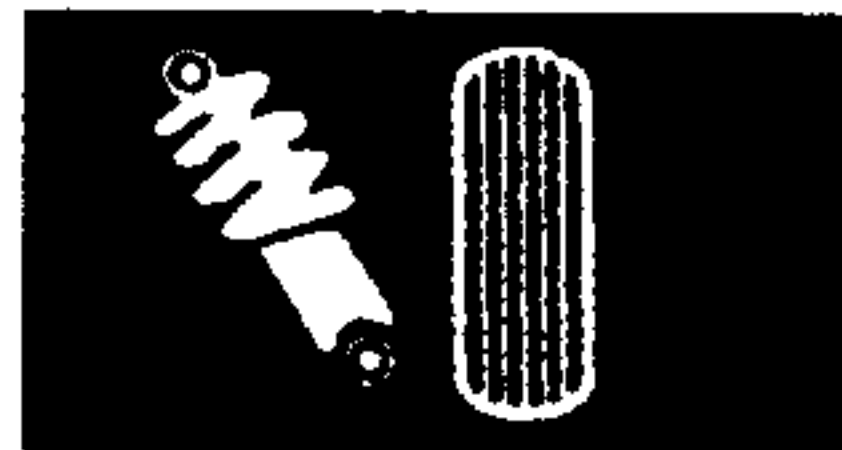
注：确保将车轮放置在回转角测定仪和木板上后，车身保持水平。

- 2. 拆下车轮帽，在轮毂上安放车轮定位仪附件（A）和外倾角/后倾角测量仪，使用前制动器。



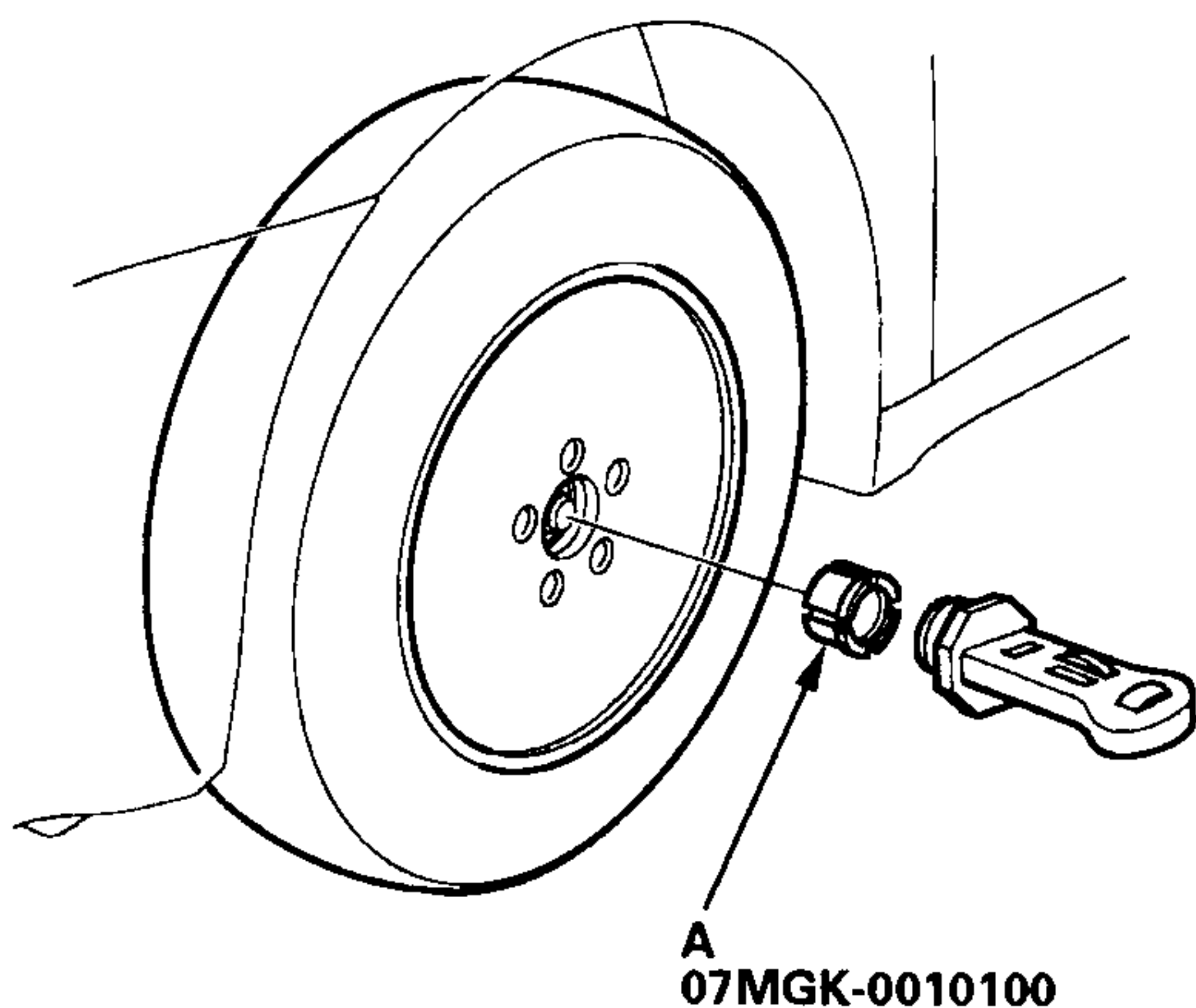
- 3. 将前轮向外旋转 20°，然后，旋转外倾角/后倾角测量仪的调整螺丝，使气泡位于 0°。
- 4. 将前轮向里旋转 20°，使气泡处于测量仪中心位置，读取后倾角度数。如果后倾角不在规定范围，则检查弯曲或受损的悬架组件。

前主销后倾角：3°15' ± 45'



前轮外倾角检测

1. 将前轮转到正前位置。
2. 拆下车轮帽，在轮毂上安放车轮定位仪附件（A）和外倾角/后倾角测量仪。

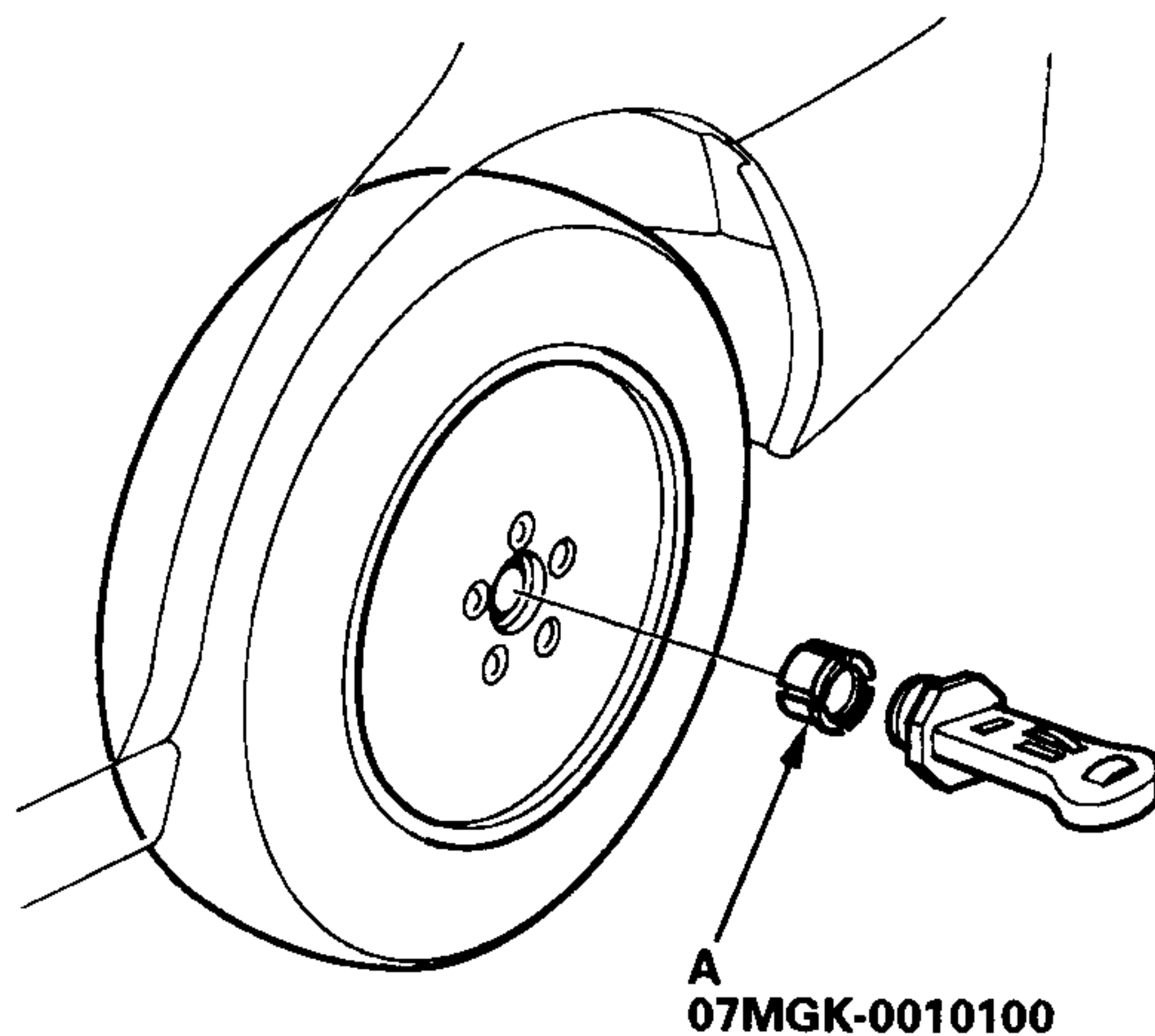


3. 使气泡处于测量仪中心位置，读取外倾角度数。如果外倾角不在规定范围，则检查弯曲或受损的悬架组件。

前轮外倾角： $0^{\circ} 00' \pm 45'$

后轮外倾角检测

1. 拆下车轮帽，在轮毂上安放车轮定位仪附件（A）和外倾角/后倾角测量仪。



2. 使气泡处于测量仪中心位置，读取外倾角度数。如果外倾角不在规定范围，则检查弯曲或损坏的悬架组件。

后轮外倾角： $-1^{\circ} 00' \pm 30'$

(续)

前后悬架

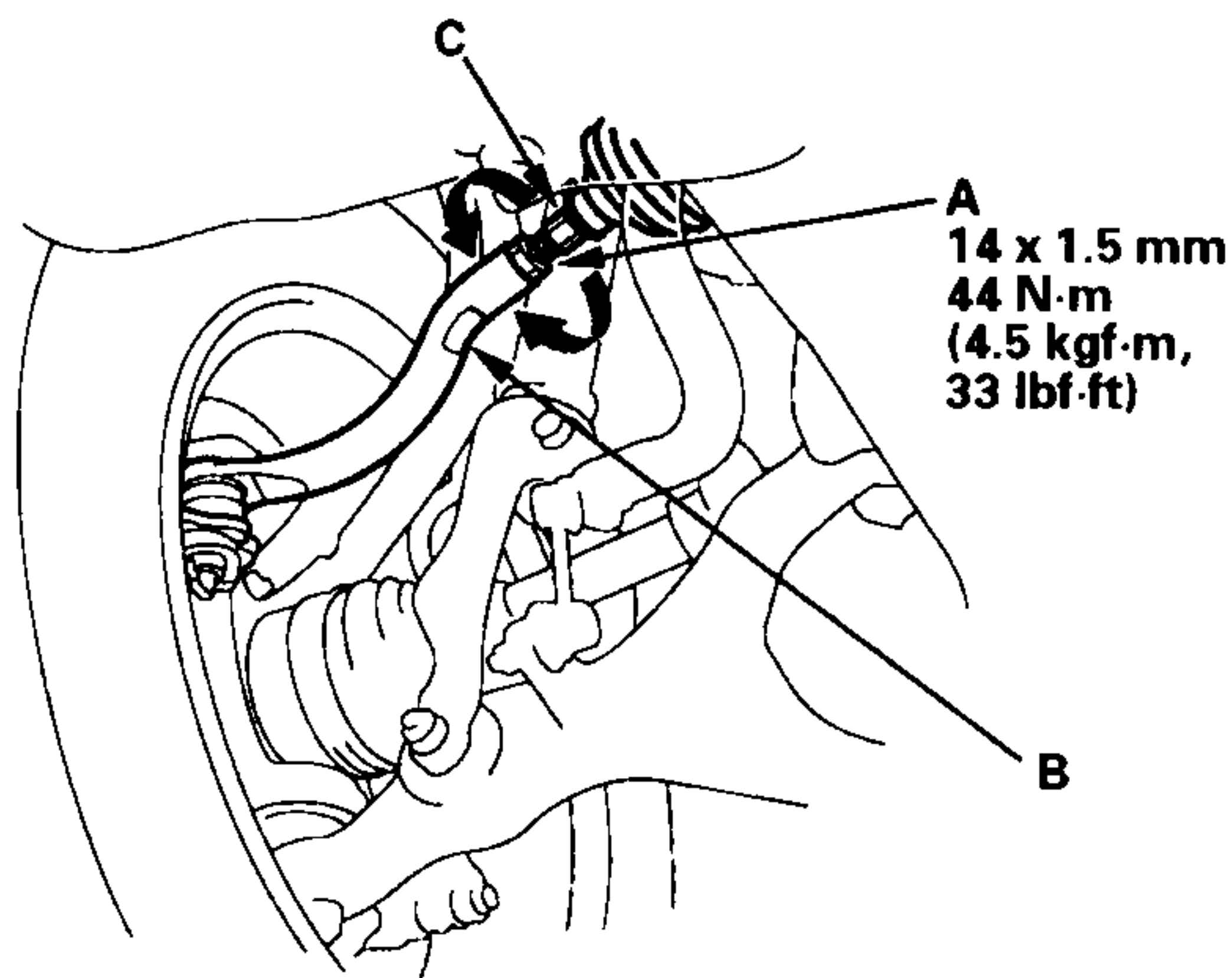
车轮定位（续）

前轮前束的检测/调整

- 1. 使方向盘轮辐居中。
- 2. 检查前束。如果前束不符合技术要求，转到第 3 步。

前轮前束：0±2 mm (0±0.08 in.)

- 3. 使用扳手，夹住转向横拉杆的平面部分(B)，松开转向横拉杆锁紧螺母 (A)。



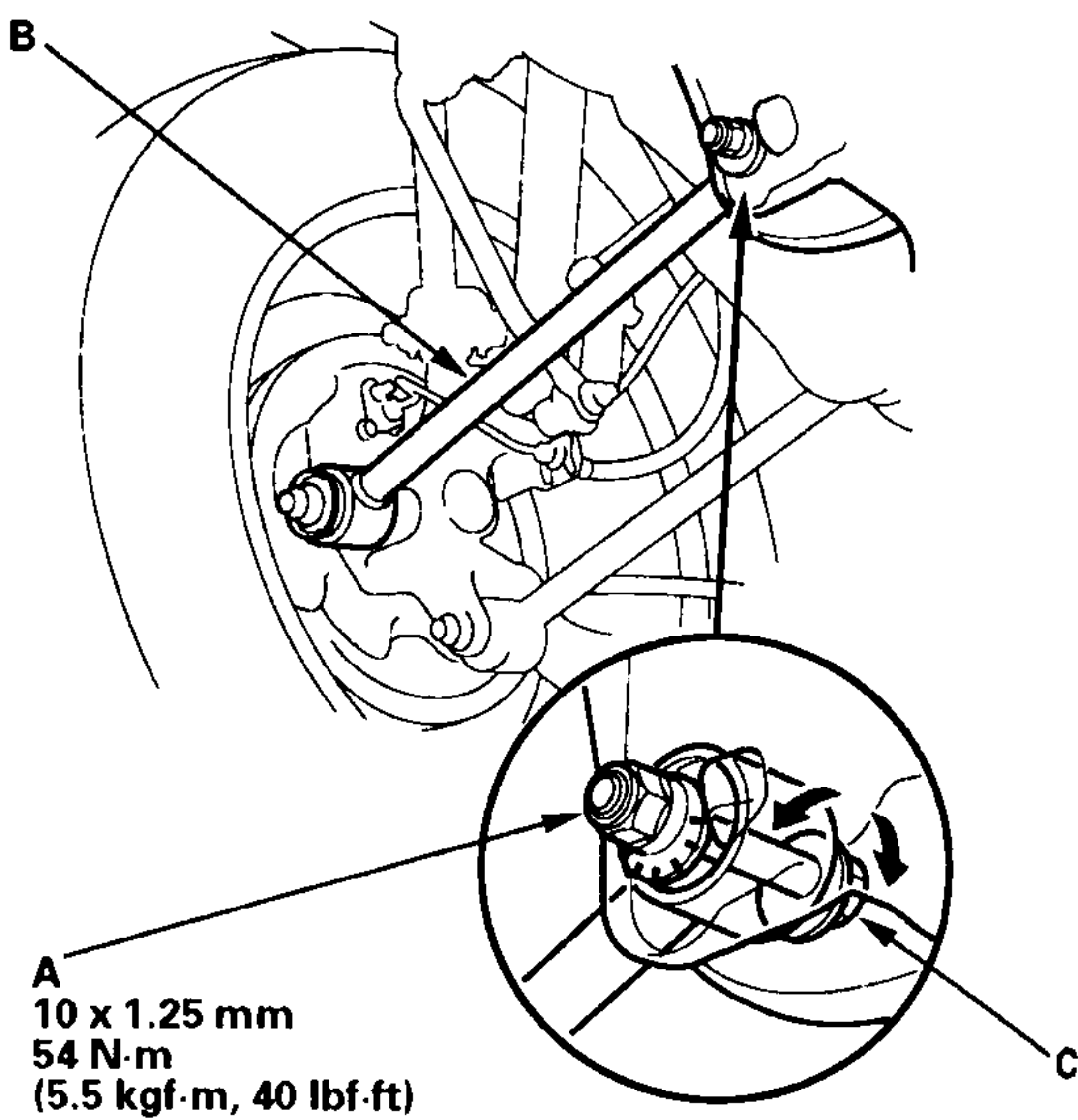
- 4. 旋转齿条端部 (C)，直到前束正确为止。
注：以同样的幅度，同时反方向调整左右车轮，可以获得正确的前束，同时，可以让方向盘保持平直。
- 5. 调整结束后，夹注转向横拉杆，上紧锁紧螺母。确信前束设定不会改变。

后轮前束的检测

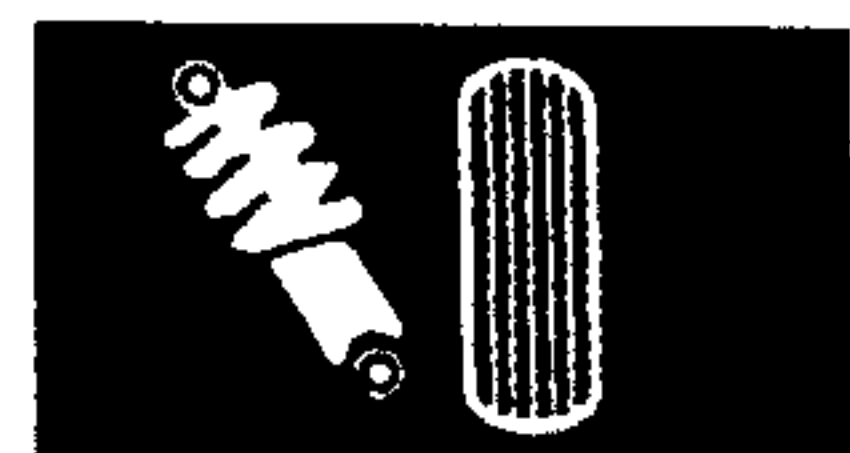
- 1. 松开驻车制动器。
- 2. 检查前束。如果前束不符合技术要求，转到第 3 步。

后轮前束：2±2 mm (0±0.08 in.)

- 3. 夹紧调节螺栓 (C)，放松后控制臂 (B) 上的自锁螺母 (A)。



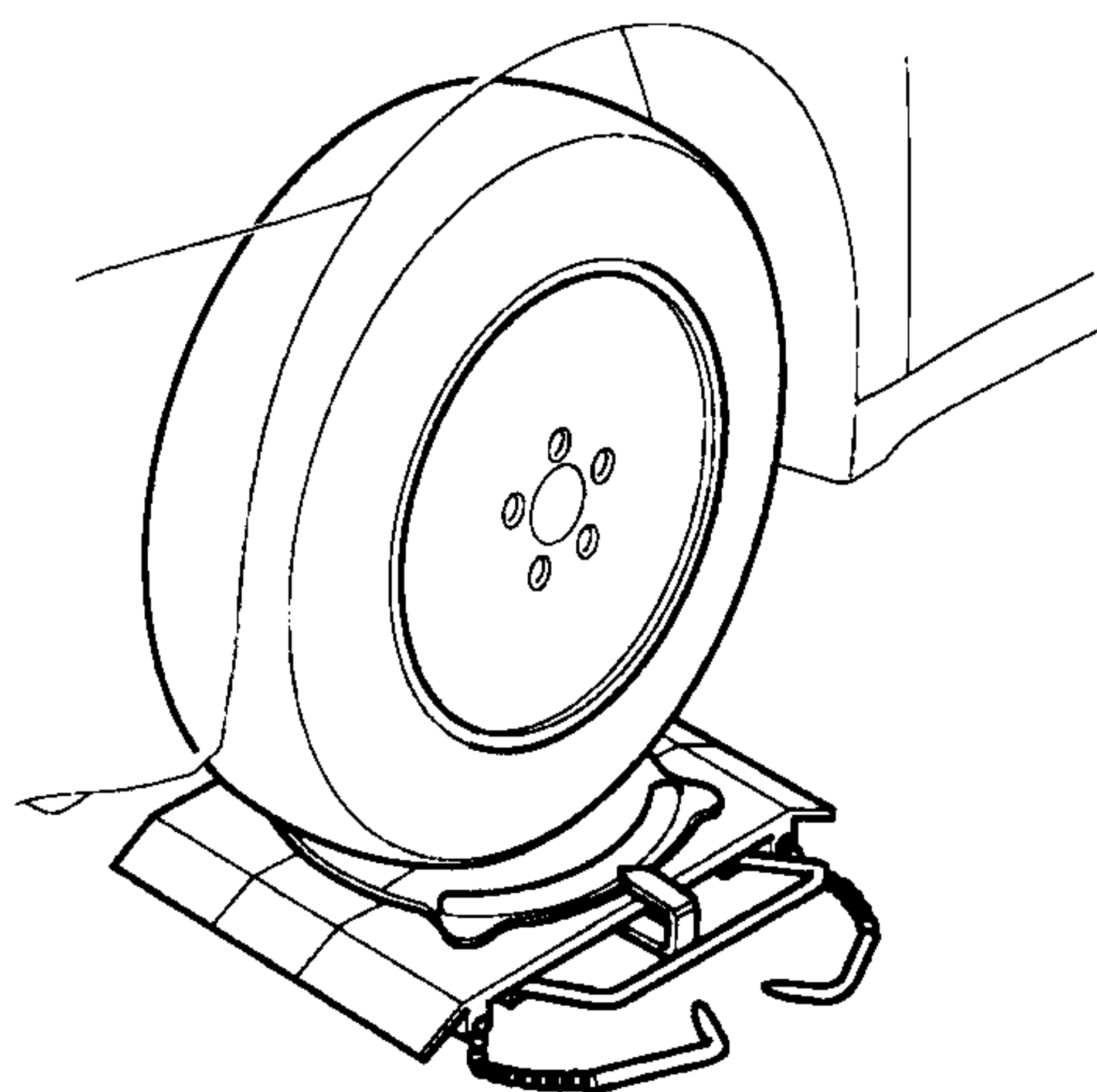
- 4. 更换一个新的自锁螺母，轻轻锁紧。
注：一旦拆松，务必使用新的自锁螺母。
- 5. 旋转调整螺母，直到前束正确。
- 6. 夹紧调节螺栓，将自锁螺母锁紧到规定扭矩。



转向角的检测

1. 举升车辆，将回转角测定仪放在前轮底部，在后轮底部放置与前轮底部回转角测定仪厚度相同的木板，然后降低车辆。

注：确保将车轮放置在回转角测定仪和木板上后，车身保持水平。



2. 使用制动器，旋转方向盘至左右极限位置，检查两个前轮的最大转向角。如果最大转向角不在规定范围，或者内侧转向角左右不同，则转到第3步

转向角：

内侧： $38^{\circ} 50' \pm 2$

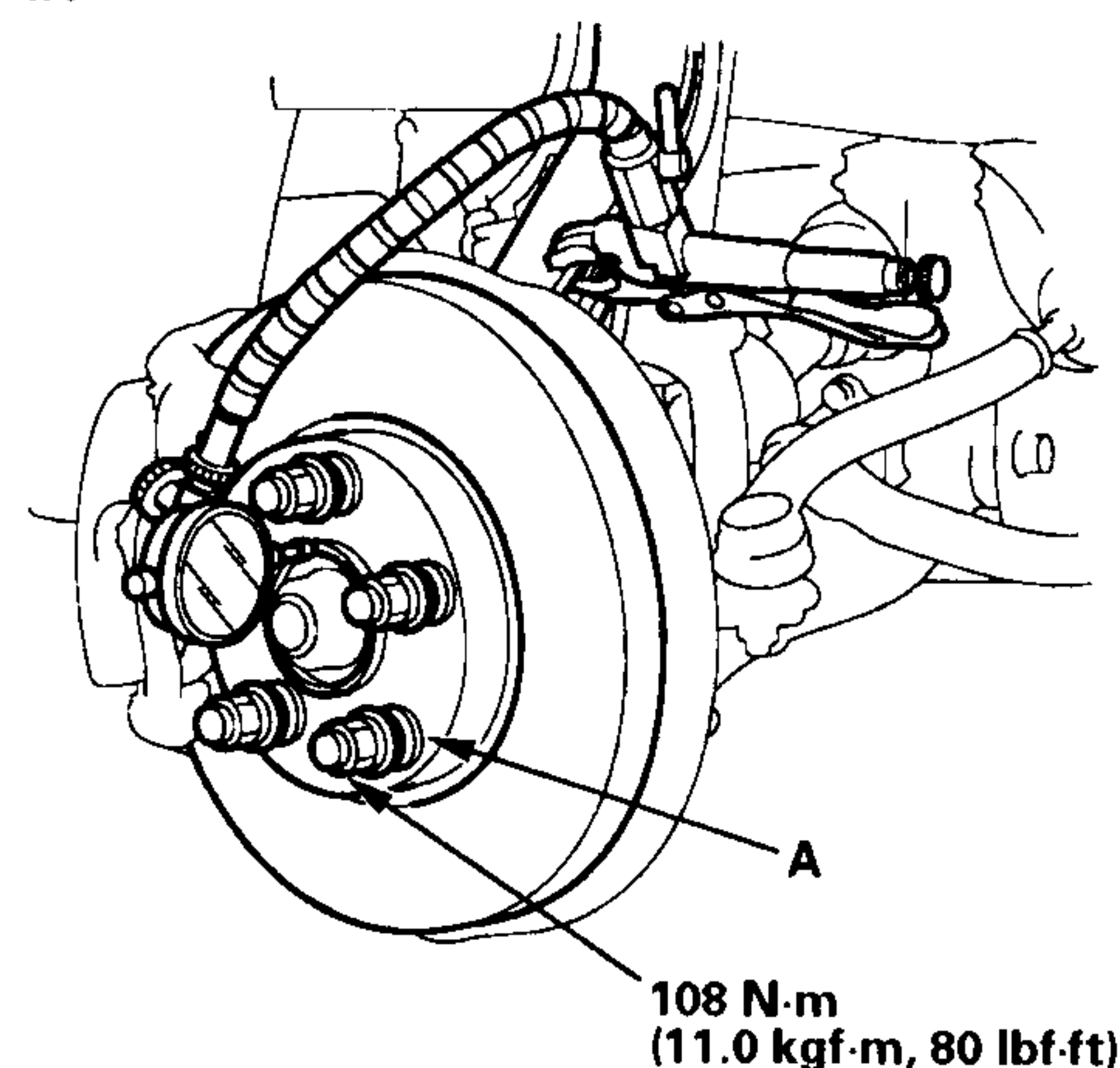
外侧： $31^{\circ} 40'$ （参考）

3. 检查前束，如果前束正确，但是转向角不符合技术要求，检查弯曲或受损的悬架组件。

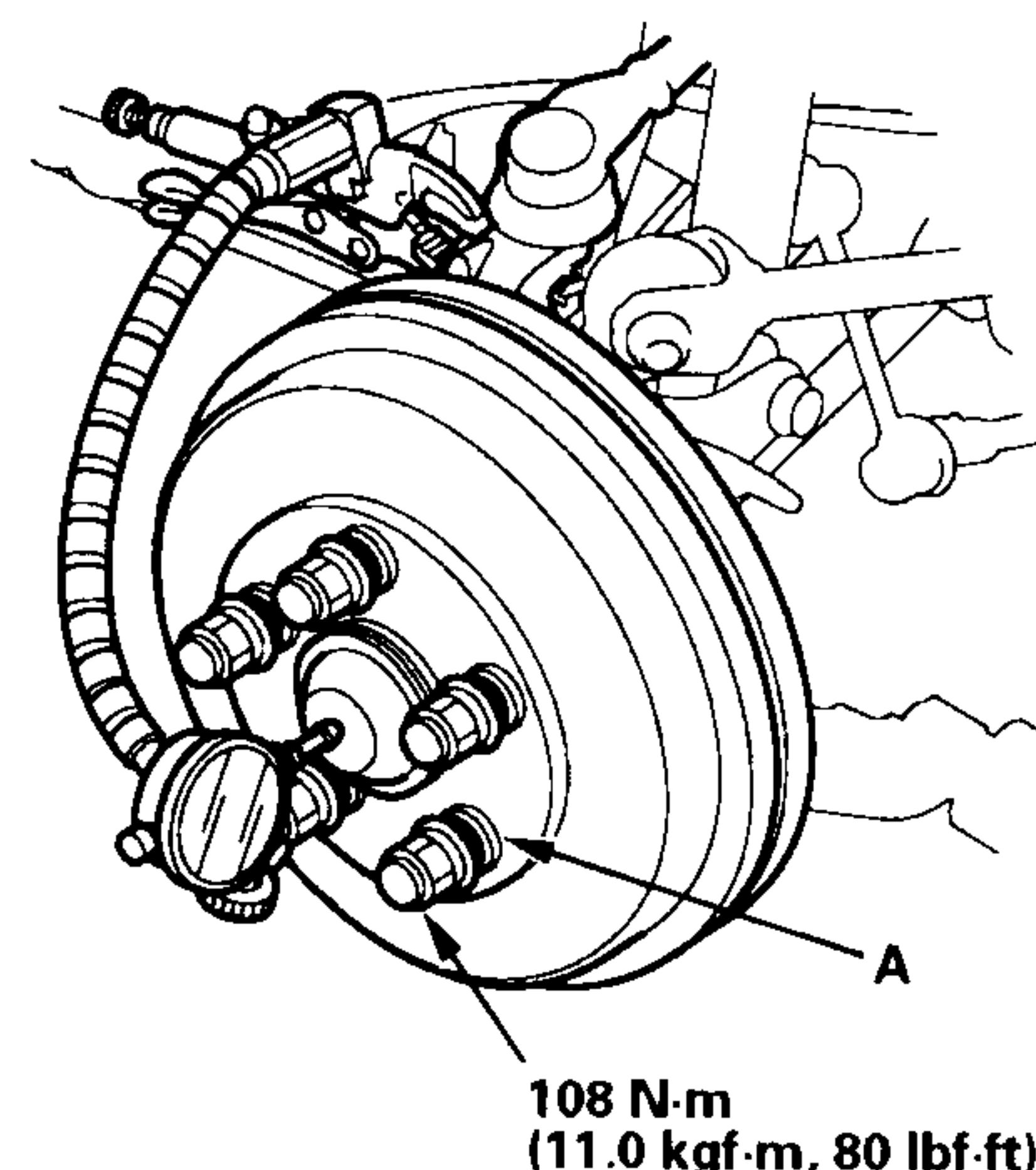
车轮轴承轴向间隙的检测：

1. 举升车辆，确保支撑可靠。拆下车轮。
2. 安装合适的平垫圈（A）和车轮螺母，然后，将螺母锁紧到规定扭矩，将制动盘牢牢地固定在轮毂上。

前：



后：



3. 如图所示，在轮毂帽上放置百分表，通过里外移动制动鼓或制动盘，测量轴承的轴向间隙。

轴承轴向间隙：

标准值：

前轮/后轮：0-0.05mm (0-0.002 in.)

4. 如果轴承的轴向间隙大于标准值，则更换车轮轴承。

车轮振摆的检测

- 1. 举升车辆，确保支撑可靠。
- 2. 检查车轮是否弯曲或变形。
- 3. 如图所示放置百分表。旋转车轮，测量轴向振摆。

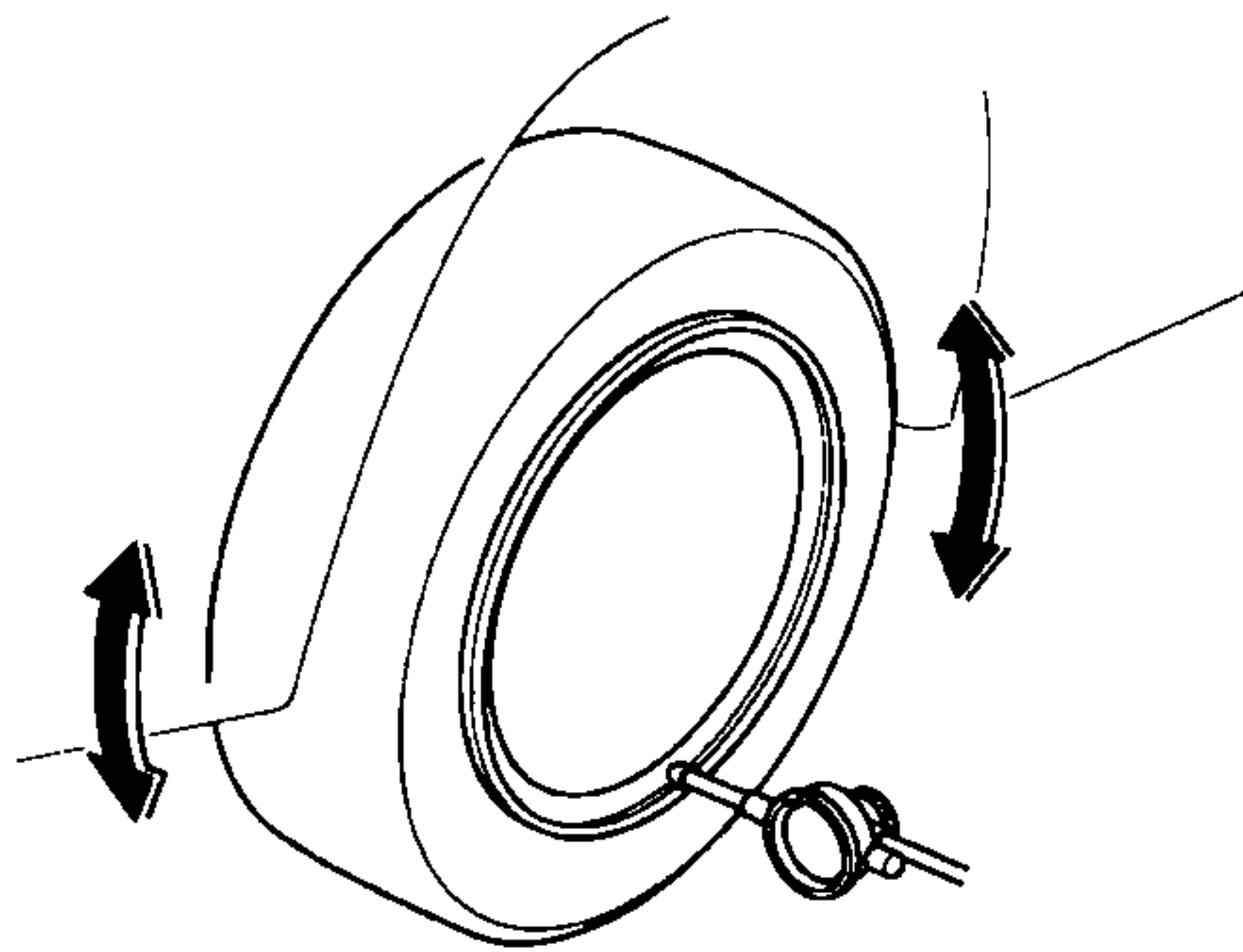
前后车轮轴向振摆：

标准值：

铝质轮：0-0.7mm (0-0.03 in.)

钢质轮：0-1.0mm (0-0.04 in.)

使用极限：2.0mm (0.08 in.)



- 4. 如图所示放置百分表，测量径向振摆。

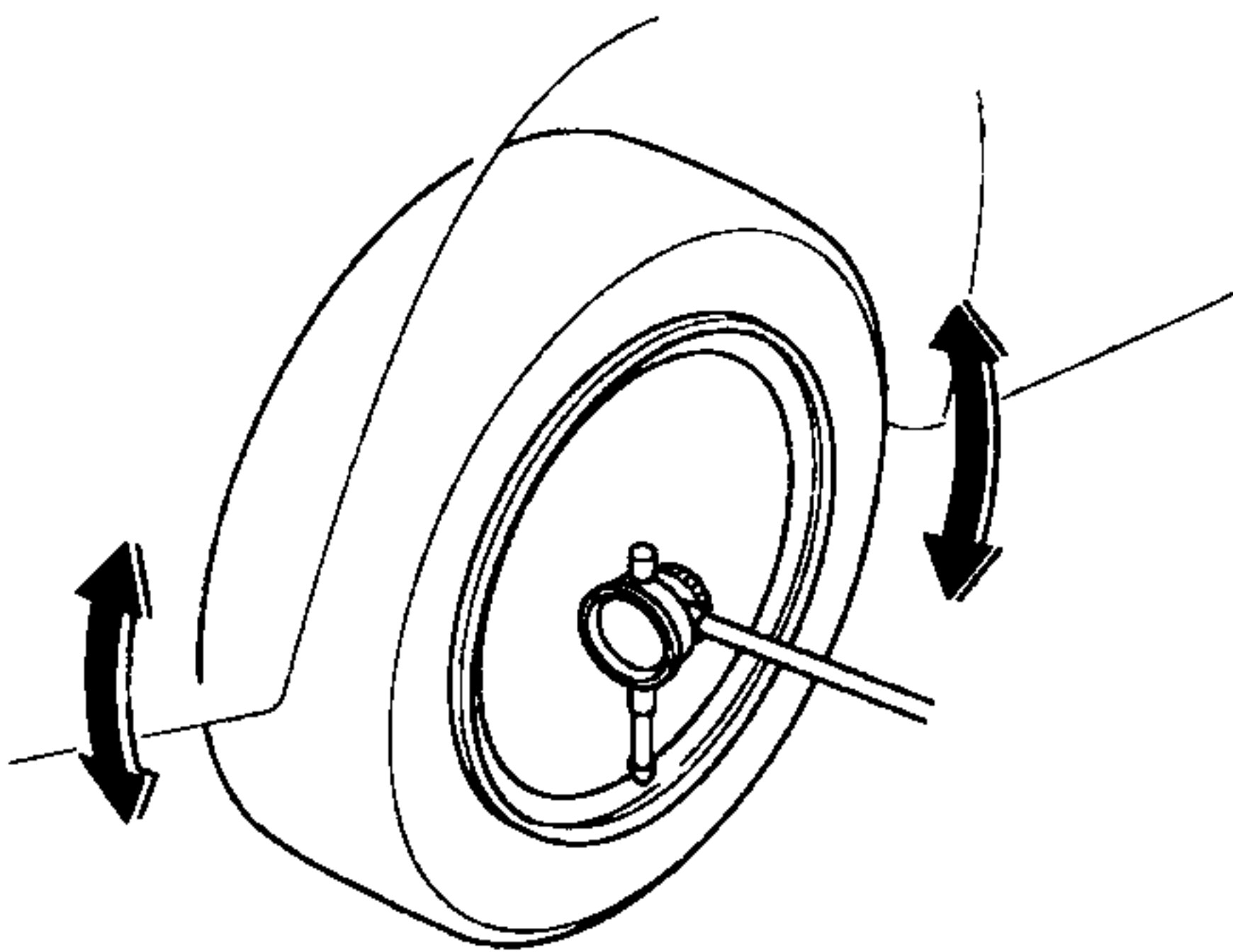
前后车轮径向振摆：

标准值：

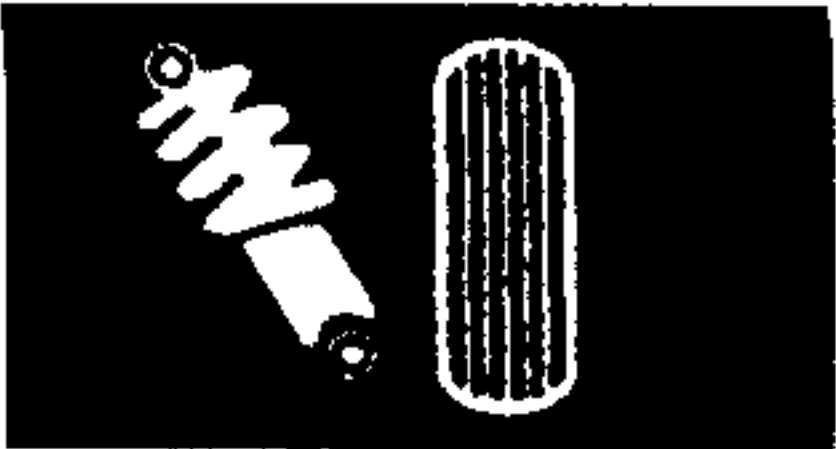
铝质轮：0-0.7mm (0-0.03 in.)

钢质轮：0-1.0mm (0-0.04 in.)

使用极限：1.5mm (0.06 in.)



- 5. 如果车轮振摆不符合技术要求，则检查车轮轴承的轴向间隙（见 18-9 页）。确保制动盘的配合面和车轮内侧要干净。
- 6. 如果轴承的轴向间隙符合技术要求，但车轮振摆超出维修极限，则更换车轮。

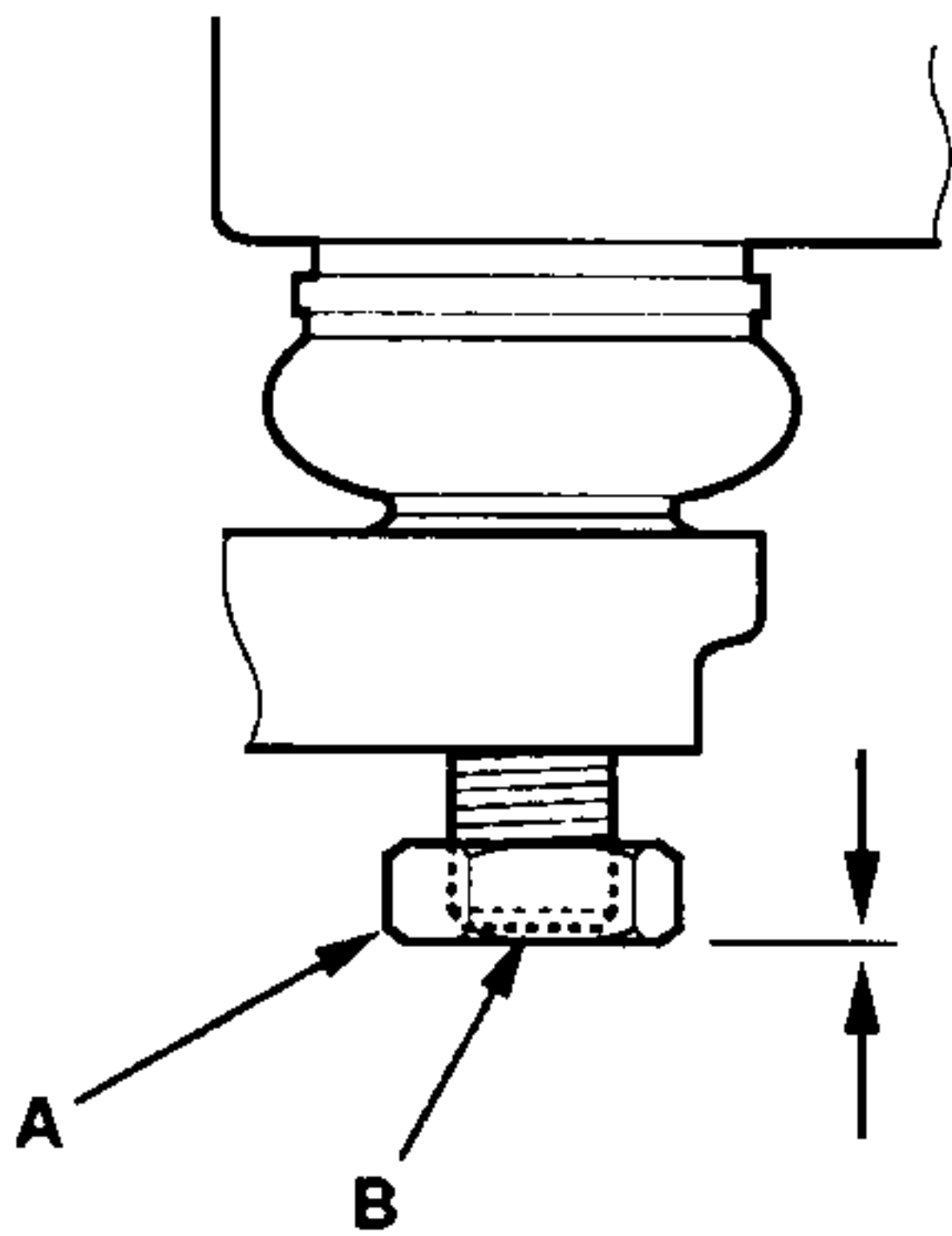


球头的拆卸

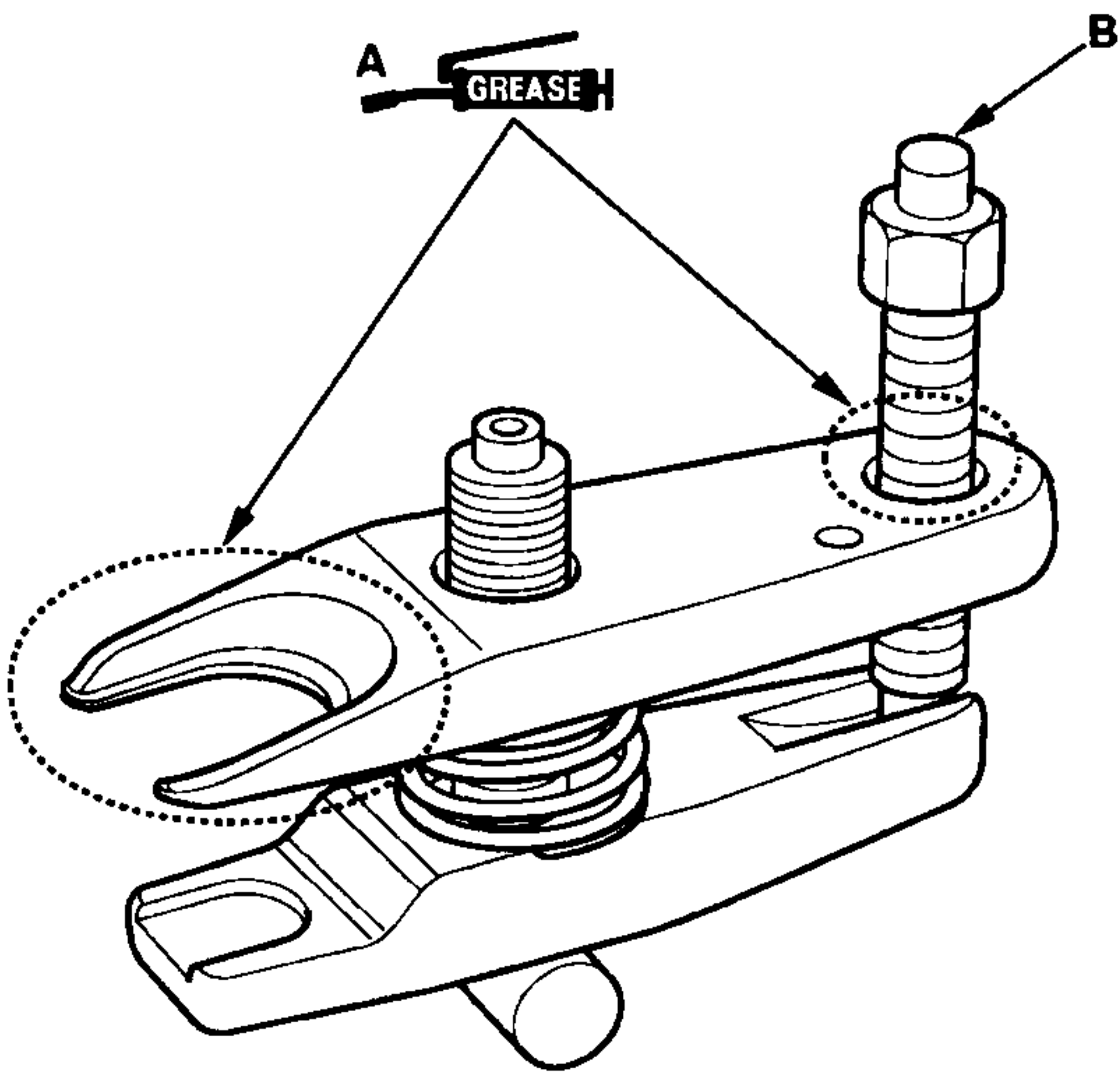
所需专用工具：
球头拆卸器，28mm 07MAC-SL00200

注
务必使用球头拆卸器来拆卸球头。不要通过敲击外壳或球头其它部位的方式，来拆卸球头。

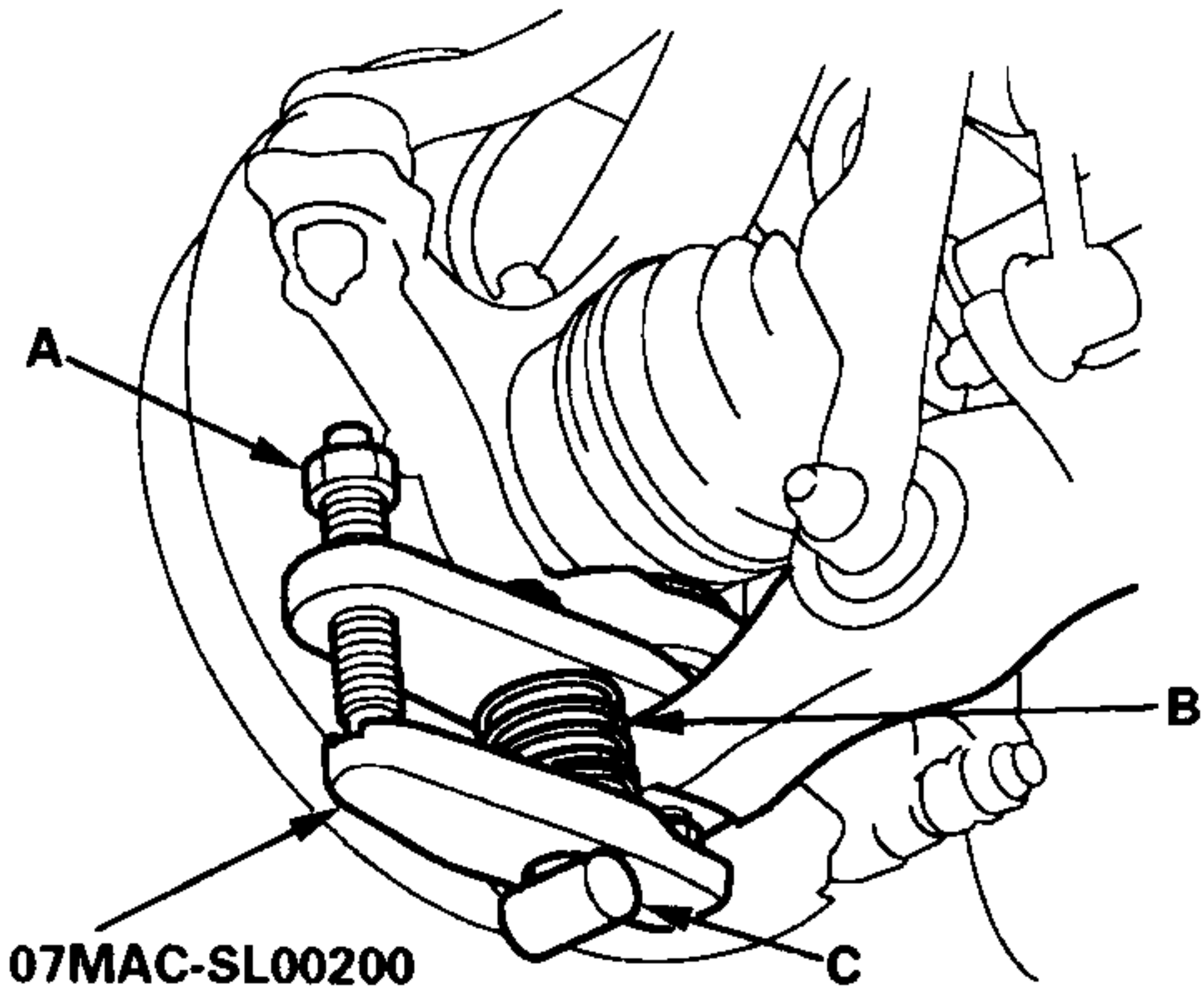
- 1. 在球头（B）的螺杆上，安装一个六角头螺母（A）。确保螺母与球头销端部平齐，以避免损伤球头销的螺纹端。



- 2. 在如图所示的部位（A）给专用工具涂上润滑脂。这样使装置容易安装，且能避免损伤压紧螺栓（B）的螺纹。



- 3. 放松压紧螺栓（A），如图所示安装专用工具。小心地将卡爪伸入，确保不要损伤球头护罩。旋转调节螺栓（B），调节卡爪间距。



- 4. 调节螺栓调整完毕后，确保调节螺栓的头部（C）位于如图所示位置，以便卡爪能绕轴旋转。
- 5. 使用扳手，锁紧压紧螺栓（B），直到球头销从转向臂或转向节上松脱弹出。必要时，使用渗透型润滑剂，来松动球头销。

注：不得对压紧螺栓使用气动或电动工具。

- 6. 拆除工具，然后，拆除球头销末端的螺母，将球头从转向臂或转向节上拔出。检查球头护罩。如有损坏，予以更换。

前后悬架

减震器的处理



警告

减震器内含负压氮气和油。
处理前，必须释放压力，以免刮擦时引起爆炸和造成可能的伤害。

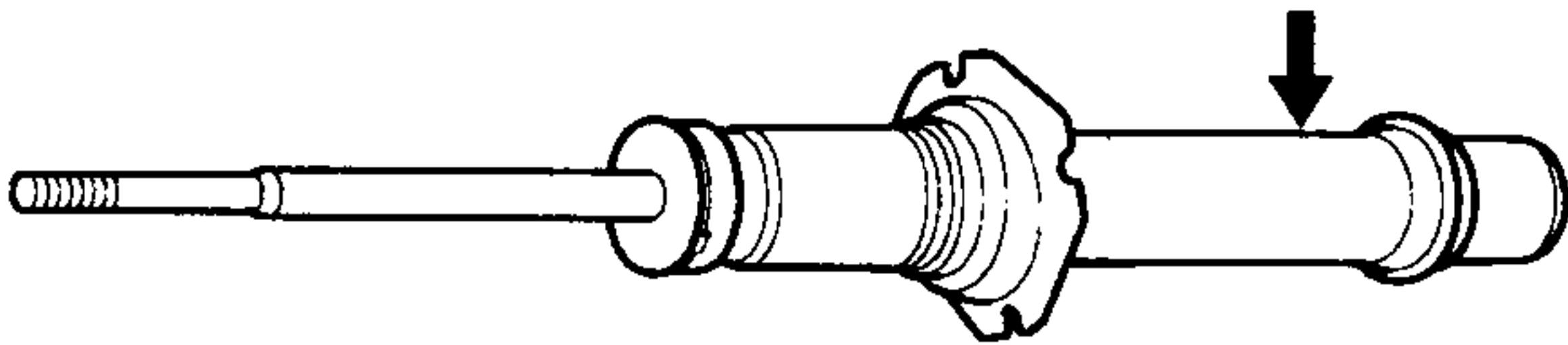


警告

务必戴好眼睛保护套，以免减震器压力释放时，眼睛被金属擦伤。

将减震器放在水平面上，将轴伸开，在减震器轴上钻一个直径为 2-3mm (0.078-0.118in) 的小孔，以释放气体。

前减震器：



后减震器：

